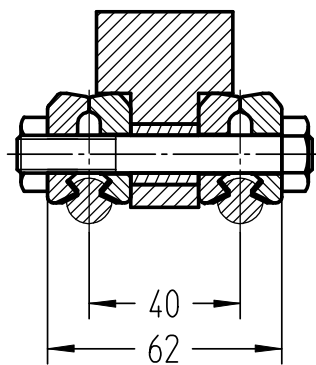
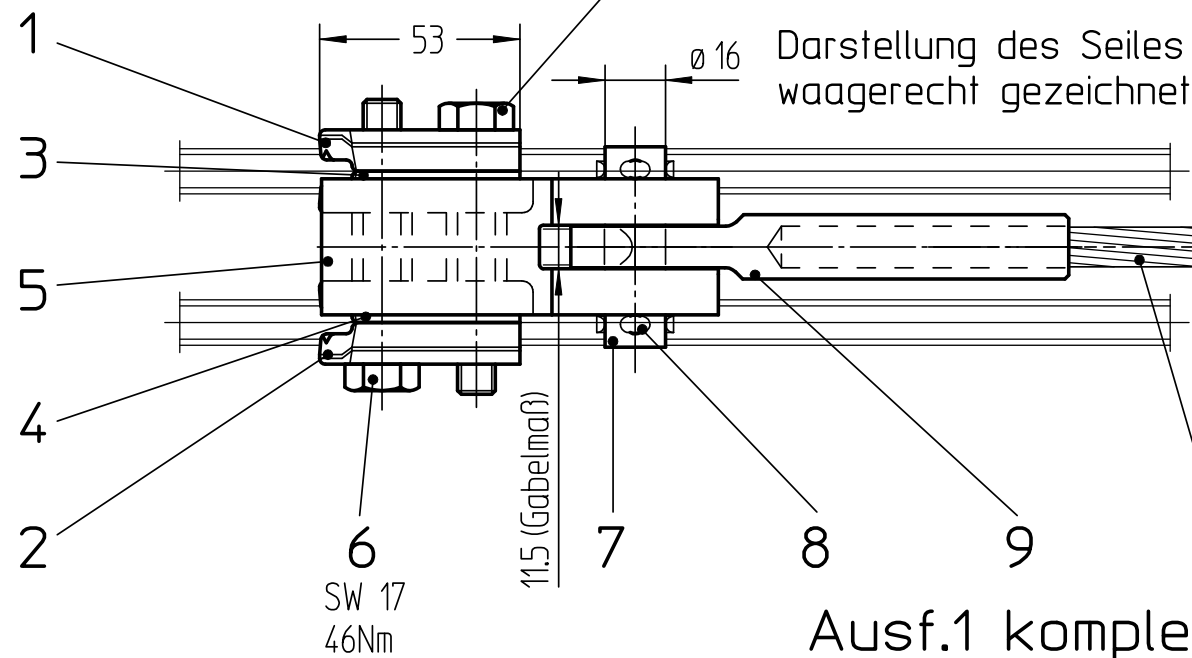


Schnitt A-A



mit schwarzer Farbe
wischfest angebracht
wahlw. eingeschlagen

Firmenzeichen
Herstellungsdatum
eingeschlagen



Schwenkbereich
offenes Seilende abgebunden
Verpressung mit Preßwerkzeug HP30
und Preßeinsatz Kennziffer 17 L-Nr. 97517
(Darstellung unverpreßt gezeichnet)

Montage-Hinweise:
Anziehdrehmoment der Schrauben M10 A2-80 : 46Nm
Die Kontaktstellen am Fahrdrabt sind zu reinigen
z.B. mit einer Drahtbürste nach Katalogblatt B618/2

Ausf.1 komplett Teil 1-10 Gewicht ca. 5.2kg
Ausf.2 ohne Teil 9 u. 10 Gewicht ca. 0.75kg
Ausf.3 ohne Teil 10 Gewicht ca. 0.95kg

(b)

Ausfg.3	Ausfg.2	Ausfg.1	Stück	Teil	Benennung	Zeichng.-Nr.	Teil Ausf.	Norm-Nr. Rohenteil-Nr.	Werkstoff	Oberfl.-bhdg.	Bemerkung
-	-	1	10		Bz-Seil 70 ^{II} Ø10.5x7465 lang	.	.	DIN 48201	Bz II	.	.
1	-	1	9		Preßkabelschuh	B613012-04	.	.	CuNi2Si F40-F42	.	.
2	2	2	8		Splint 5x28	.	.	DIN EN ISO 1234	A2	.	.
1	1	1	7		Bolzen Ø16	B613007-07	2	.	A2-80	.	.
2	2	2	6		6kt.-Schraube M10x70	.	.	DIN 931	A2-80	.	.
1	1	1	5		Gabel-Mittelstück kpl.	B613012-03	.	.	PA6GV30 extr./A2	.	.
1	1	1	4		Klemmhälfte	B613007-04	.	515114 1.203R1A1	CuNi2Si H150	.	.
1	1	1	3		Klemmhälfte	B613007-03	.	515114 1.203R1A1	CuNi2Si H150	.	.
1	1	1	2		Klemmhälfte	B613007-02	.	515114 1.203R1A1	CuNi2Si H150	.	.
1	1	1	1		Klemmhälfte	B613007-01	.	515114 1.203R1A1	CuNi2Si H150	.	.

Prüfbedingungen nach B613012-10

IZn = Feuerverzinkung für Einzelteile (Stückverzinkung)		nach EN ISO 1461		Maße ohne Toleranzang. spanntos: DIN.Bl....		CAD-erstellt
Verbindungsbolzen Form "S" u. "N"		EN ISO 1461 Tab.3 Werkstückgruppe Gewindeteile		spanabweichend DIN ISO 2768		
Schrauben und Muttern				DIN 267 Teil 10		Oberflächen DIN ISO 1302 Reihe 2
f		m		g		
sg		Datum		Name		
Bearb.		9.04.09		Liegel		
Geprüft		21.04.09		Fa.		
Maßstab:		1:2		Gewicht:		
RIBE-Elektroarmaturen				Zchng.-Nr. B613012b		Format Blatt-Nr. 3
Richard Bergner GmbH + Co 91124 Schwabach				Ersatz für: B613012b		
Ursprung:KAA10808/B613007				Ersetzt durch:		

Z-Seil Anschlußklemme isoliert

(a)